

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЭМАЛИ КРЕМНИЙОРГАНИЧЕСКОЙ ТЕРМОСТОЙКОЙ КО-868

Общие положения

Для защиты стальных поверхностей и поверхностей на цементно-песчаной основе от высокотемпературной коррозии при температурах от -60 до +700°C (в зависимости от цвета и вида эмали) или защиты от промышленной атмосферной коррозии в условиях умеренного и холодного климата при температурах от -60 до +300°C.

| Базовые цвета с указанием верхнего предела термостойкости (возможность колеровки ограничена) | | Степень возможного изменения цвета покрытия при эксплуатации при высоких температурах, баллы по ГОСТ 9.407-2015 |
|--|----------------------------|---|
| 1. | до 700°C черный | Ц3 |
| 2. | до 600°C черный | |
| 3. | до 650°C серебристо-серый | Ц4 |
| | до 600°C серебристо-серый | |
| 4. | до 400°C белый | Ц5 |
| 5. | до 400°C серый | |
| 6. | до 400°C желтый | |
| 7. | до 500°C коричневый | Ц3 |
| 8. | до 500°C красно-коричневый | |
| 9. | до 400°C бежевый | Ц5 |
| 10. | до 400°C синий | |
| 11. | до 400°C голубой | |
| 12. | до 400°C бежевый | |
| 13. | до 400°C морская волна | |
| 14. | до 400°C салатовый | |
| 15. | до 400°C красный | |
| 16. | до 400°C оранжевый | Ц4 |
| 17. | до 400°C зеленый | |
| 18. | до 350°C зеленый | |

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Поверхность перед окраской должна быть без следов коррозии, сухой и чистой – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Стальные конструкции без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса; степень подготовки Sa 2 ½ (по ISO 8501-1:2007) или 2 (по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9)); допускается степень St 3 (по ISO 8501-1:2007) при окрашивании изделий, эксплуатируемых в слабоагрессивных коррозионных условиях и температуре до 100°C. Шероховатость стальных поверхностей:

| Сегмент | Группа шероховатости | Номинальное значение, мкм | Корректирующая величина, мкм | Температура эксплуатации покрытия, °C |
|----------|----------------------|---------------------------|------------------------------|---------------------------------------|
| <S1 | Очень тонкая | До 25 | 3 | 650 – 700°C |
| S1- <S2) | Тонкая | 25-40 | 5 | до 650 °C |

Бетонная поверхность не должна иметь масляных пятен, грязи, пыли, остатков атмосферных осадков, слоев старой краски, ухудшающих качество основного покрытия. Влажность песчано-цементного (бетонного) основания до глубины 20 мм не должна превышать 4% по массе.

Температура окрашиваемых поверхностей должна быть на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности – 1 год со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -20°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбав-

ления не должна превышать 10% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -20°C до +40°C. При отрицательных температурах наносить тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (40 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание стальных поверхностей кистью проводить однонаправленными движениями без втирания; на сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Окрашивать в 2-4 прохода в зависимости от требуемой толщины покрытия, при разбавлении эмали количество проходов увеличивается:

- 100-150 мкм при температуре эксплуатации покрытия до 100 °С,
- 50-100 мкм при температуре эксплуатации покрытия в пределах 100- 300 °С,
- 30-60 мкм при температуре эксплуатации покрытия в пределах 300- 500 °С,
- 30-50 мкм при температуре эксплуатации покрытия в пределах 500-700 °С

Не рекомендуется отклонение средней толщины сформированного покрытия более чем на 5%.

Теоретический расход без учета потерь неразбавленной эмали по стальному основанию на 50 мкм по сухому слою 180 г/м². При окрашивании цементно-песчаных оснований, предварительно не загрунтованных и не окрашенных, теоретический расход увеличивается до 250 г/м² при расчете на 50 мкм по сухому слою.

Сушка покрытия

| Температура окружающего воздуха | -20°C | 0°C | +20°C |
|---|-------|-----|-------|
| Время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм по сухому (120 мкм по мокрому), минут | 90 | 60 | 30 |
| Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа. | | | |

При эксплуатации покрытия при температуре выше 100°C и/или в специальных средах (минеральное масло, бензин и т.п.) необходимо предварительное термоотверждение покрытия не менее, чем через 24 часа после нанесения посредством постепенного нагрева 4±0,5°C/мин до 300°C на 1 час или при введении в эксплуатацию с аналогичной скоростью нагреть покрытие до максимальной температуры использования до 300°C на 1 час, свыше 300°C на 0,5 часа. При необходимости остывание покрытия после проведения термоотверждения должно быть медленным, чтобы избежать «температурного шока» и разрушения защитной пленки.

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиров покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ГОСТ 9410-78.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

*Примечание

Рекомендуемые растворители: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ГОСТ 9410-78, ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA; растворитель CERTACOR-R; растворитель для красок CERTA; растворитель Р-646 – ГОСТ 18188-72.

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.